

**Garant****GARANT Master Steel HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 19mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122470 19
GTIN	4067263120445
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Robust boredesign og optimeret specialspidsning** giver **den bedst mulige spåndannelse og pålidelig spånbrydning** samtidig med øget **tilspændingshastighed**. **Videreudviklet mikrogeometri, konveks skærekantform og konisk affaset kant** for ekstra stabilitet af hovedskæret. **Optimeret spånegeometri og patenteret overfladegeometri** for **pålidelig spånfjernelse** i arbejdssemner af stål og støbejern. **Højtydende belægning** af den nyeste generation.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 122471 / 122476**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 122470 / 122475** og **129100HE**.

**Teknisk beskrivelse**

Tolerance, nom. Ø	h7
Spånnotlængde $L_c$	79 mm
Nominel Ø $D_c$	19 mm
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	50,5 mm
Skaft-Ø $D_s$	20 mm
Tilspænding $f$ i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,43 mm/o
Samlet længde $L$	131 mm

Antal skær Z	2
Norm	DIN 6537 K
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	115 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
GG	egnet	110 m/min	K
GGG	egnet	75 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		