

**Garant****GARANT Master Steel HT præcisionskonusforsænker med fordeling af ubalance 90°, TiAlN, Udvendig Ø Dc: 10,4mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 150350 10,4   |
| GTIN                | 4067263125310 |
| Artikelklasse       | 15B           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Konusforsænker med 3 konvekse ulige inddelte skær til vibrationsfri forsænkning og afgratning. Stabil konstruktion og specialgeometri med variabel stigning af de spiralformede skær til de højeste krav – selv i svært bearbejdelige materialer såsom Toolox 44 og Hardox 500. Markant reducere af aksiale og radiale kræfter. Fremstillet med mere snævre produktionstolerancer end krævet iht. DIN335-C.

**Fordel:**

Høj selvstyring og stabilitet takket være den konvekse skæргеometri. Vibrationsfrit løb sikrer fremragende resultater med optimal levetid af værktøjet.

**Anvendelse:**

Præcisionskonusforsænker til fremstilling af præcise, runde 90° forsænkninger i stål, støbejern og svært bearbejdelige materialer. Især velegnet til anvendelse i håndholdte boremaskiner og søjleboremaskiner.

**Teknisk beskrivelse**

|                                     |         |
|-------------------------------------|---------|
| mindste forsænker-Ø, til boring fra | 3 mm    |
| Udvendig Ø                          | 10,4 mm |
| Til undersænskruer DIN 7991         | M5      |
| Samlet længde L                     | 50 mm   |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>              | 6 mm    |

|                                               |                          |
|-----------------------------------------------|--------------------------|
| Antal skær Z                                  | 3                        |
| Tilspænding f i stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm/o                |
| Belægning                                     | TiAlN                    |
| Konusforsænkerspidsvinkel                     | 90 grader                |
| Skæremateriale                                | HSS E                    |
| Skalainddeling for forsænkarskær              | ulige                    |
| Norm                                          | DIN 335 C                |
| Skaft                                         | Cylinderskaft med h9     |
| Indvendig køling                              | nej                      |
| Farvering                                     | rød                      |
| Serie                                         | Master Steel             |
| Produkttype                                   | Trin- og konusforsæinker |

## Brugerdata

|                                     | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner)        | betinget egnet | 72 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                        | betinget egnet | 58 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>        | egnet          | 42 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>        | egnet          | 35 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>        | egnet          | 31 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | egnet          | 19 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>       | egnet          | 15 m/min       | P        |
| TOOLOX 33                           | egnet          | 14 m/min       | H        |
| TOOLOX 44                           | egnet          | 13 m/min       | H        |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 10 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>        | betinget egnet | 17 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>        | betinget egnet | 13 m/min       | M        |

## Datablad

|                            |                |          |   |
|----------------------------|----------------|----------|---|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 10 m/min | S |
| GG (G)                     | egnet          | 29 m/min | K |
| Olie                       | betinget egnet |          |   |
| våd, maksimal              | egnet          |          |   |
| tør                        | betinget egnet |          |   |