

Garant**GARANT Master TM skaft-gevindfræser med sænketrin 2,5×D, AlTiN, MF: 4X0,5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139687 4X0,5
GTIN	4067263126799
Artikelklasse	11D

Beskrivelse**Udførelse:**

HM-gevindfræser **med ulige skærdeling og øget antal skær**. Den **ulige skærdeling** gør at der opnås et **meget roligt løb** og lang **værktøjsstandtid**.

Nyudviklet universalgeometri og højeffektiv belægning til brug over et bredt materialespektrum.

- **Væsentligt reducerede vibrationer takket være ulige skærdeling.**
- **Øget antal skær.**
- **AlTiN-baseret HiPIMS-belægning af den nyeste generation.**
- **Korrigeret gevindprofil til forhindring af profilforvrængninger.**

Fordel:

Sænketrin på skaftet til 90°-forsækning og gevindfræsning i en arbejdsgang.

Bemærk:

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 139687 + 129100 HB**

Form **HE**: bestilles med **nr. 139687 + 129100 HE**

Teknisk beskrivelse

Skærlængde L _c	10,25 mm
Gevindstørrelse	M4×0,5
Indvendig køling	ja
Antal spånnoter	4
Gevindstigning	0,5 mm

Antal tænder Z	4
Hals-Ø D ₁	5 mm
Nominel Ø D _c	3,29 mm
Skaftlængde L _s	36,2 mm
Samlet længde L	58 mm
Skaft-Ø D _s	6 mm
Programmeringsværdi til forsækning L ₁	10,86 mm
Gevinddybde	10,25 mm
Tilspænding f _z i stål < 750 N/mm ²	0,02 mm
Belægning	AlTiN
Gevindtype	MF
Gevindtype	MF-LH
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved gennemgangshul
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Deling af skærene	ulige
Sænketrinvinkel	90 grader
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Serie	Master TM
Produkttype	Gevindfræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	200 m/min	N

Aluminium (med korte spåner)	egnet	190 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	45 m/min	S
GG (G)	egnet	105 m/min	K
CuZn	egnet	175 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
Skaftslibning Type HE	129100 HE