

**Garant****GARANT Master TM skaft-gevindfræser 2×D, AlTiN, UNF: 10-32****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139737 10-32
GTIN	4067263126942
Artikelklasse	11D

**Beskrivelse****Udførelse:**

HM-gevindfræser **med ulige skærdeling og øget antal skær**. Den **ulige skærdeling** gør at der opnås et **meget roligt løb** og lang **værktøjsstandtid**.

**Nyudviklet universalgeometri** og **højeffektiv belægning** til brug over et bredt materialespektrum.

- **Væsentligt reducerede vibrationer** takket være **ulige skærdeling**.
- **Øget antal skær**.
- **AlTiN-baseret HiPIMS-belægning** af den nyeste generation.
- **Korrigeret gevindprofil** til forhindring af **profilforvrængninger**.
- **øget antal skær**.
- **Ny belægning** for optimal slidstyrke.

**Anvendelse:**

Til **UNF-gevind, fint ASME-B1.1**.

**Bemærk:**

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA

Form **HB**: bestilles med **nr. 139737 + 129100 HB**

Form **HE**: bestilles med **nr. 139737 + 129100 HE**

**Teknisk beskrivelse**

Gevindstigning	0,794 mm
Samlet længde L	58 mm
Gevindgange pr. tomme	32
Antal spånnoter	4

Nominel $\varnothing D_c$	3,81 mm
Antal tænder Z	4
Gevindstørrelse	10-32 UNF
Skaft- $\varnothing D_s$	6 mm
Skærlængde $L_c$	9,9 mm
Gevindtype	UNF-LH
Gevindtype	UNF
Gevind- $\varnothing$	4,83 mm
Skaftlængde $L_s$	36,8 mm
Tilspænding $f_z$ i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Serie	Master TM
Belægning	AlTiN
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	ja
Skæreretning	højre
Anvendelse ved boringstype	Op til $2 \times D$ ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til $2 \times D$ ved gennemgangshul
Deling af skærene	ulige
Skafttolerance	h6
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Gevindfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	220 m/min	N

Aluminium (med korte spåner)	egnet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 50 HRC	betinget egnet	45 m/min	H
TOOLOX 33	egnet	85 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	S
GG (G)	egnet	120 m/min	K
CuZn	egnet	200 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

### Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
Skaftslibning Type HE	129100 HE