

Garant**GARANT Master TM skaft-gevindfræser 2×D, AlTiN, M: M6****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139642 M6
GTIN	4067263128212
Artikelklasse	11D

Beskrivelse**Udførelse:**

HM-gevindfræser **med ulige skærdeling og øget antal skær**. Den **ulige skærdeling** gør at der opnås et **meget roligt løb** og lang **værktøjsstandtid**.

Nyudviklet universalgeometri og højeffektiv belægning til brug over et bredt materialspektrum.

- **Væsentligt reducerede vibrationer takket være ulige skærdeling.**
- **Øget antal skær.**
- **AlTiN-baseret HiPIMS-belægning af den nyeste generation.**
- **Korrigeret gevindprofil til forhindring af profilforvrængninger.**

Indvendig kølemiddeltilførsel ≥ M4

Bemærk:

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 139642 + 129100 HB**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 139642 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivelse

Skærlængde L _c	12,5 mm
Nominel Ø D _c	4,7 mm
Antal spånnoter	4
Antal tænder Z	4
Indvendig køling	ja
Gevindstørrelse	M6
Skaft-Ø D _s	6 mm

Samlet længde L	64 mm
Tilspænding f_z i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Skaftlængde L_s	40,9 mm
Gevinddybde	12,5 mm
Gevindstigning	1 mm
Belægning	AlTiN
Gevindtype	M-LH
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Op til 2xD ved gennemgangshul
Anvendelse ved boringstype	Op til 2xD ved bundhul
Deling af skærene	ulige
Skafttolerance	h6
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Serie	Master TM
Produkttype	Gevindfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	220 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	220 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	egnet	180 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	140 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	130 m/min	P

Stål < 900 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	45 m/min	H
TOOLOX 33	egnet	85 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	50 m/min	S
GG (G)	egnet	120 m/min	K
CuZn	egnet	200 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
Skaftslibning Type HE	129100 HE