

Garant**GARANT Master TM skaft-gevindfræser med sænketrin 2×D, AlTiN, UNC: 3/4-10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139733 3/4-10
GTIN	4067263129141
Artikelklasse	11D

Beskrivelse**Udførelse:**

HM-gevindfræser **med ulige skærdeling og øget antal skær**. Den **ulige skærdeling** gør at der opnås et **meget roligt løb** og lang **værktøjsstandtid**.

Nyudviklet universalgeometri og højeffektiv belægning til brug over et bredt materialespektrum.

- **Væsentligt reducerede vibrationer takket være ulige skærdeling.**
- **Øget antal skær.**
- **AlTiN-baseret HiPIMS-belægning af den nyeste generation.**
- **Korrigeret gevindprofil til forhindring af profilforvrængninger.**

Fordel:

Sænketrin på skaftet til 90°-forsækning og gevindfræsning i en arbejdsgang.

Anvendelse:

Til **UNC-gevind, groft ASME-B1.1**.

Bemærk:

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA

Form **HB**: bestilles med **nr. 139733 + 129100 HB**

Form **HE**: bestilles med **nr. 139733 + 129100 HE**

Teknisk beskrivelse

Nominal $\varnothing D_c$	15,9 mm
Skaft- $\varnothing D_s$	20 mm
Gevind- \varnothing	19,05 mm
Gevindstigning	2,54 mm

Gevindtype	UNC-LH
Gevindtype	UNC
Antal spånnoter	6
Tilspænding f_z i stål < 750 N/mm ²	0,13 mm
Skærlængde L_c	39,29 mm
Programmeringsværdi til forsækning L_1	41,12 mm
Antal tænder Z	6
Gevindgange pr. tomme	10
Skaftlængde L_s	61,1 mm
Samlet længde L	120 mm
Hals-Ø D_1	19,75 mm
Gevindstørrelse	3/4-10 UNC
Serie	Master TM
Belægning	AlTiN
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	ja
Skæreretning	højre
Anvendelse ved boringstype	Op til 2xD ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 2xD ved gennemgangshul
Deling af skærene	ulige
Sænketrinvinkel	90 grader
Skafttolerance	h6
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Gevindfræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	220 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 50 HRC	betinget egnet	45 m/min	H
TOOLOX 33	egnet	85 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	50 m/min	S
GG (G)	egnet	120 m/min	K
CuZn	egnet	200 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB

Skaftslibning Type HE

129100 HE