

**Garant****GARANT Master TM skaft-gevindfræser med sænketrin 2,5×D, AlTiN, M: M5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139664 M5
GTIN	4067263128465
Artikelklasse	11D

**Beskrivelse****Udførelse:**

HM-gevindfræser **med ulige skærdeling og øget antal skær**. Den **ulige skærdeling** gør at der opnås et **meget roligt løb** og lang **værktøjsstandtid**.

**Nyudviklet universalgeometri** og **højeffektiv belægning** til brug over et bredt materialespektrum.

- **Væsentligt reducerede vibrationer** takket være **ulige skærdeling**.
- **Øget antal skær**.
- **Altin-baseret HiPIMS-belægning** i den nyeste generation.
- **Korrigeret gevindprofil** til **forhindring af profilforvrængninger**.

**Fordel:**

Sænketrin på skaftet til 90°-forsækning og gevindfræsning i en arbejdsgang.

**Bemærk:**

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 139664 + 129100 HB**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 139664 + 129100 HE**.

**Teknisk beskrivelse**

Gevindstigning	0,8 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	13,2 mm
Antal tænder Z	4
Samlet længde L	64 mm
Gevinddybde	13,2 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm

Antal spånnoter	4
Nominel $\varnothing D_c$	3,9 mm
Skaftlængde $L_s$	39,7 mm
Gevindstørrelse	M5
Hals- $\varnothing D_1$	5,75 mm
Indvendig køling	ja
Skaft- $\varnothing D_s$	6 mm
Programmeringsværdi til forsænkning $L_1$	14 mm
Gevindprofil	Hel profil
Belægning	AlTiN
Gevindtype	M
Gevindtype	M
Gevindtype	EG-M
Gevindtype	EG-M-LH
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Op til $2,5 \times D$ ved gennemgangshul
Anvendelse ved boringstype	Op til $2 \times D$ ved bundhul
Deling af skærene	ulige
Sænketrinvinkel	90 grader
Skafttolerance	h6
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Serie	Master TM
Produkttype	Gevindfræser

## Brugerdata

	<b>Egnet til</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO-kode</b>
Aluminiumskunststoffer	egnet	200 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	190 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	S
GG (G)	egnet	105 m/min	K
CuZn	egnet	175 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

### Egnede produkter

<https://www.hoffmann-group.com/DK/da/hom/p/139664-M5>