

Garant**GARANT Master TM skaft-gevindfræser med sænketrin 2,5×D, AlTiN, M: M6****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139664 M6
GTIN	4067263128472
Artikelklasse	11D

Beskrivelse**Udførelse:**

HM-gevindfræser **med ulige skærdeling og øget antal skær**. Den **ulige skærdeling** gør at der opnås et **meget roligt løb** og lang **værktøjsstandtid**.

Nyudviklet universalgeometri og **højeffektiv belægning** til brug over et bredt materialespektrum.

- **Væsentligt reducerede vibrationer** takket være **ulige skærdeling**.
- **Øget antal skær**.
- **Altin-baseret HiPIMS-belægning** i den nyeste generation.
- **Korrigeret gevindprofil** til **forhindring af profilforvrængninger**.

Fordel:

Sænketrin på skaftet til 90°-forsækning og gevindfræsning i en arbejdsgang.

Bemærk:

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 139664 + 129100 HB**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 139664 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivelse

Hals-Ø D ₁	7 mm
Programmeringsværdi til forsækning L ₁	16,4 mm
Gevinddybde	12,5 mm
Skærlængde L _c	15,5 mm
Gevindstigning	1 mm
Skaftlængde L _s	38,8 mm

Tilspænding f_z i stål < 750 N/mm ²	0,05 mm
Gevindstørrelse	M6
Indvendig køling	ja
Nominel $\varnothing D_c$	4,7 mm
Samlet længde L	68 mm
Antal spånnoter	4
Antal tænder Z	4
Skaft- $\varnothing D_s$	8 mm
Belægning	AlTiN
Gevindtype	M
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved gennemgangshul
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Deling af skærene	ulige
Sænkevinkel	90 grader
Skafttolerance	h6
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Serie	Master TM
Produkttype	Gevindfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	200 m/min	N

Aluminium (med korte spåner)	egnet	190 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	45 m/min	S
GG (G)	egnet	105 m/min	K
CuZn	egnet	175 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
Skaftslibning Type HE	129100 HE