

**Garant****GARANT Master TM skaft-gevindfræser, AlTiN, G: G1/8****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 139706 G1/8   |
| GTIN                | 4067263128892 |
| Artikelklasse       | 11D           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

HM-gevindfræser **med ulige skærdeling og øget antal skær**. Den **ulige skærdeling** gør at der opnås et **meget roligt løb** og lang **værktøjsstandtid**.

**Nyudviklet universalgeometri og højeffektiv belægning** til brug over et bredt materialespektrum.

- **Væsentligt reducerede vibrationer takket være ulige skærdeling.**
- **Øget antal skær.**
- **AlTiN-baseret HIPIMS-belægning af den nyeste generation.**
- **Korrigeret gevindprofil til forhindring af profilforvrængninger.**

**Anvendelse:**

Til **cylindrisk Whitworth-rørgvind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt). **Egnet til indvendigt og udvendigt gevind.**

**Bemærk:**

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 139706 + 129100 HB**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 139706 + 129100 HE**.

**Teknisk beskrivelse**

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Skaftlængde $L_s$                                | 37,7 mm                       |
| Anvendelse ved boringstype                       | Op til 2xD ved bundhul        |
| Anvendelse ved boringstype                       | Op til 2xD ved gennemgangshul |
| Tilspænding $f_z$ i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,075 mm                      |
| Skaft-Ø $D_s$                                    | 8 mm                          |

|                                 |                            |
|---------------------------------|----------------------------|
| Anvendelse ved udvendigt gevind | op til 2xD ved skruegevind |
| Gevindstigning                  | 0,907 mm                   |
| Skærlængde L <sub>c</sub>       | 19,5 mm                    |
| Gevindgange pr. tomme           | 28                         |
| Gevindstørrelse                 | G1/8                       |
| Serie                           | Master TM                  |
| Antal spånnoter                 | 4                          |
| Gevinddybde                     | 19,5 mm                    |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>        | 7,95 mm                    |
| Antal tænder Z                  | 4                          |
| Samlet længde L                 | 68 mm                      |
| Belægning                       | AlTiN                      |
| Gevindtype                      | G                          |
| Gevindtype                      | G                          |
| Flankevinkel                    | 55 grader                  |
| Skæremateriale                  | HM                         |
| Skaft                           | DIN 6535 HA med h6         |
| Indvendig køling                | ja                         |
| Deling af skærene               | ulige                      |
| Farvering                       | grøn                       |
| Indvendig/udvendig anvendelse   | Indvendig og udvendig      |
| Produkttype                     | Gevindfræser               |

## Brugerdata

|                              | Egnet til | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer       | egnet     | 220 m/min      | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet     | 220 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                 | egnet     | 180 m/min      | N        |

|                               |                |           |   |
|-------------------------------|----------------|-----------|---|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 140 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 130 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 120 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 90 m/min  | P |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 80 m/min  | P |
| Stål < 50 HRC                 | betinget egnet | 45 m/min  | H |
| TOOLOX 33                     | egnet          | 85 m/min  | H |
| TOOLOX 44                     | egnet          | 50 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 82 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 75 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | egnet          | 50 m/min  | S |
| GG (G)                        | egnet          | 120 m/min | K |
| CuZn                          | egnet          | 200 m/min | N |
| Uni                           | egnet          |           |   |
| våd, maksimal                 | egnet          |           |   |
| våd, minimal                  | egnet          |           |   |
| Luft                          | egnet          |           |   |

### Services

|                       |           |
|-----------------------|-----------|
| Skaftslibning Type HB | 129100 HB |
| Skaftslibning Type HE | 129100 HE |