

Garant**GARANT Master TM skaft-gevindfræser med sænketrin 1,5×D, AlTiN, M: M12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139666 M12
GTIN	4067263128571
Artikelklasse	11D

Beskrivelse**Udførelse:**

HM-gevindfræser **med ulige skærdeling og øget antal skær**. Den **ulige skærdeling** gør at der opnås et **meget roligt løb** og lang **værktøjsstandtid**.

Nyudviklet universalgeometri og højeffektiv belægning til brug over et bredt materialespektrum.

- **Væsentligt reducerede vibrationer takket være ulige skærdeling.**
- **Øget antal skær.**
- **Altin-baseret HiPIMS-belægning i den nyeste generation.**
- **Korrigeret gevindprofil til forhindring af profilforvrængninger.**

Fordel:

Sænketrin på skaftet til 90°-forsækning og gevindfræsning i en arbejdsgang.

Bemærk:

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 139666 + 129100 HB**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 139666 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø D _s	14 mm
Gevindstigning	1,75 mm
Antal spånnoter	6
Gevindstørrelse	M12
Tilspænding f _z i stål < 750 N/mm ²	0,09 mm
Hals-Ø D ₁	13 mm

Datablad

Gevind-Ø	12 mm
Skærlængde L_c	18,32 mm
Nominel Ø D_c	9,8 mm
Gevinddybde	18,32 mm
Skaftlængde L_s	58,1 mm
Programmeringsværdi til forsænkning L_1	19,67 mm
Samlet længde L	94 mm
Indvendig køling	ja
Antal tænder Z	6
Gevindprofil	Hel profil
Belægning	AlTiN
Gevindtype	M
Gevindtype	M
Gevindtype	EG-M
Gevindtype	EG-M-LH
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5×D ved gennemgangshul
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5×D ved bundhul
Deling af skærene	ulige
Sænketrinvinkel	90 grader
Skafttolerance	h6
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Serie	Master TM
Produkttype	Gevindfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	220 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	45 m/min	H
TOOLOX 33	egnet	85 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	50 m/min	S
GG (G)	egnet	120 m/min	K
CuZn	egnet	200 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

Egnede produkter

<https://www.hoffmann-group.com/DK/da/hom/p/139666-M12>