

Garant**GARANT Master TM skaft-gevindfræser 2,5×D, AlTiN, M: M5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139643 M5
GTIN	4067263128304
Artikelklasse	11D

Beskrivelse**Udførelse:**

HM-gevindfræser **med ulige skærdeling og øget antal skær**. Den **ulige skærdeling** gør at der opnås et **meget roligt løb** og lang **værktøjsstandtid**.

Nyudviklet universalgeometri og højeffektiv belægning til brug over et bredt materialespektrum.

- **Væsentligt reducerede vibrationer takket være ulige skærdeling.**
- **Øget antal skær.**
- **AlTiN-baseret HiPIMS-belægning af den nyeste generation.**
- **Korrigeret gevindprofil til forhindring af profilforvrængninger.**

Indvendig kølemiddeltilførsel ≥ M4

Bemærk:

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 139643 + 129100 HB**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 139643 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivelse

Antal spånnoter	4
Nominal $\varnothing D_c$	3,9 mm
Gevindstigning	0,8 mm
Samlet længde L	64 mm
Gevindstørrelse	M5
Gevind- \varnothing	5 mm
Skaftlængde L_s	39,7 mm

Gevinddybde	13,17 mm
Skærlængde L_c	13,17 mm
Antal tænder Z	4
Skaft-Ø D_s	6 mm
Indvendig køling	ja
Tilspænding f_z i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Belægning	AlTiN
Gevindtype	M
Gevindtype	M-LH
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Op til $2,5 \times D$ ved gennemgangshul
Anvendelse ved boringstype	Op til $2,5 \times D$ ved bundhul
Deling af skærene	ulige
Skafttolerance	h6
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Serie	Master TM
Produkttype	Gevindfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	200 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	190 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	egnet	160 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	125 m/min	P

Stål < 750 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	45 m/min	S
GG (G)	egnet	105 m/min	K
CuZn	egnet	175 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
Skaftslibning Type HE	129100 HE