

**GARANT Master TM skaft-gevindfræser med sænketrin 1,5×D, AlTiN, M: M5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139666 M5
GTIN	4067263128533
Artikelklasse	11D

Beskrivelse**Udførelse:**

HM-gevindfræser **med ulige skærdeling og øget antal skær**. Den **ulige skærdeling** gør at der opnås et **meget roligt løb** og lang **værktøjsstandtid**.

Nyudviklet universalgeometri og **højeffektiv belægning** til brug over et bredt materialespektrum.

- **Væsentligt reducerede vibrationer** takket være **ulige skærdeling**.
- **Øget antal skær**.
- **Altin-baseret HiPIMS-belægning** i den nyeste generation.
- **Korrigeret gevindprofil** til **forhindring af profilforvrængninger**.

Fordel:

Sænketrin på skaftet til 90°-forsækning og gevindfræsning i en arbejdsgang.

Bemærk:

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 139666 + 129100 HB**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 139666 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivelse

Indvendig køling	ja
Antal tænder Z	4
Programmeringsværdi til forsækning L ₁	8,37 mm
Skærlængde L _c	7,57 mm
Tilspænding f _z i stål < 750 N/mm ²	0,035 mm
Hals-Ø D ₁	5,75 mm

Antal spånnoter	4
Gevindstigning	0,8 mm
Gevinddybde	7,57 mm
Skaftlængde L_s	39,3 mm
Samlet længde L	58 mm
Nominel $\varnothing D_c$	3,9 mm
Skaft- $\varnothing D_s$	6 mm
Gevindstørrelse	M5
Gevind- $\varnothing$	5 mm
Gevindprofil	Hel profil
Belægning	AlTiN
Gevindtype	M
Gevindtype	M
Gevindtype	EG-M
Gevindtype	EG-M-LH
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5xD ved gennemgangshul
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5xD ved bundhul
Deling af skærene	ulige
Sænketrinvinkel	90 grader
Skafttolerance	h6
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Serie	Master TM
Produkttype	Gevindfræser

Brugerdatablad

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	220 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	45 m/min	H
TOOLOX 33	egnet	85 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	50 m/min	S
GG (G)	egnet	120 m/min	K
CuZn	egnet	200 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

Egnede produkter

<https://www.hoffmann-group.com/DK/da/hom/p/139666-M5>