

Garant**GARANT Master TM skaft-gevindfræser 2×D, AlTiN, UNF: 5/16-24****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139737 5/16-24
GTIN	4067263129165
Artikelklasse	11D

Beskrivelse**Udførelse:**

HM-gevindfræser **med ulige skærdeling og øget antal skær**. Den **ulige skærdeling** gør at der opnås et **meget roligt løb** og lang **værktøjsstandtid**.

Nyudviklet universalgeometri og højeffektiv belægning til brug over et bredt materialespektrum.

- **Væsentligt reducerede vibrationer** takket være **ulige skærdeling**.
- **Øget antal skær**.
- **AlTiN-baseret HiPIMS-belægning** af den nyeste generation.
- **Korrigeret gevindprofil** til forhindring af **profilforvrængninger**.
- **øget antal skær**.
- **Ny belægning** for optimal slidstyrke.

Anvendelse:

Til **UNF-gevind, fint ASME-B1.1**.

Bemærk:

Form **HB** og **HE** kan leveres til samme pris som **HA**

Form **HB**: bestilles med **nr. 139737 + 129100 HB**

Form **HE**: bestilles med **nr. 139737 + 129100 HE**

Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø D _s	6 mm
Gevindgange pr. tomme	24
Nominel Ø D _c	5,95 mm
Skaftlængde L _s	38,1 mm

Skærlængde L_c	16,36 mm
Gevindtype	UNF-LH
Gevindtype	UNF
Gevindstigning	1,058 mm
Antal tænder Z	4
Gevindstørrelse	5/16-24 UNF
Gevind-Ø	7,94 mm
Tilspænding f_z i stål < 750 N/mm ²	0,07 mm
Samlet længde L	64 mm
Antal spånnoter	4
Serie	Master TM
Belægning	AlTiN
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	ja
Skæreretning	højre
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved gennemgangshul
Deling af skærene	ulige
Skafttolerance	h6
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Gevindfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	220 m/min	N

Aluminium (med korte spåner)	egnet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 50 HRC	betinget egnet	45 m/min	H
TOOLOX 33	egnet	85 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	50 m/min	S
GG (G)	egnet	120 m/min	K
CuZn	egnet	200 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
Skaftslibning Type HE	129100 HE