

Garant**GARANT Master TM skaft-gevindfræser 2×D, AlTiN, UNF: 5/8-18****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139737 5/8-18
GTIN	4067263129219
Artikelklasse	11D

Beskrivelse**Udførelse:**

HM-gevindfræser **med ulige skærdeling og øget antal skær**. Den **ulige skærdeling** gør at der opnås et **meget roligt løb** og lang **værktøjsstandtid**.

Nyudviklet universalgeometri og **højeffektiv belægning** til brug over et bredt materialespektrum.

- **Væsentligt reducerede vibrationer** takket være **ulige skærdeling**.
- **Øget antal skær**.
- **AlTiN-baseret HiPIMS-belægning** af den nyeste generation.
- **Korrigeret gevindprofil** til forhindring af **profilforvrængninger**.
- **øget antal skær**.
- **Ny belægning** for optimal slidstyrke.

Anvendelse:

Til **UNF-gevind, fint ASME-B1.1**.

Bemærk:

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA

Form **HB**: bestilles med **nr. 139737 + 129100 HB**

Form **HE**: bestilles med **nr. 139737 + 129100 HE**

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	6
Gevindgange pr. tomme	18
Gevind-Ø	15,86 mm
Tilspænding f_z i stål < 750 N/mm ²	0,11 mm

Skaftlængde L_s	45,7 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Gevindstørrelse	5/8-18 UNF
Antal spånnoter	6
Gevindtype	UNF-LH
Gevindtype	UNF
Samlet længde L	92 mm
Gevindstigning	1,411 mm
Nominel Ø D_c	11,95 mm
Skærlængde L_c	33,09 mm
Serie	Master TM
Belægning	AlTiN
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	ja
Skæreretning	højre
Anvendelse ved boringstype	Op til 2xD ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 2xD ved gennemgangshul
Deling af skærene	ulige
Skafttolerance	h6
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Gevindfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	220 m/min	N

Aluminium (med korte spåner)	egnet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 50 HRC	betinget egnet	45 m/min	H
TOOLOX 33	egnet	85 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	50 m/min	S
GG (G)	egnet	120 m/min	K
CuZn	egnet	200 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
Skaftslibning Type HE	129100 HE