

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubfræser HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 205251 12 |
| GTIN | 4067263130406 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**

Til skrubning. Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller.

Fordel:**Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.**

Op til 2×D i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

Mulighed for ramper op til 45°.

Mulighed for meget høje tilspændingsværdier ved vertikal dykfræsning takket være **speciel dykkegeometri**.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-------------------------|
| Antal tænder Z | 3 |
| Spiralvinkel | 35 grader |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Skaft-Ø D _s | 12 mm |
| Afbalanceringsgrad med skaft | G 2,5 med HB |
| Tilspænding f _z til beskæring i aluminium, med korte spåner | 0,18 mm |
| Skærlængde L _c | 26 mm |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Hjørneafrounding r _v | 0,32 mm |

| | |
|---|----------------------------------|
| Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner | 0,15 mm |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Fristilling- $\varnothing D_1$ | 11 mm |
| Skær- $\varnothing D_c$ | 12 mm |
| Samlet længde L | 83 mm |
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 36 mm |
| Serie | Master Alu |
| Belægning | DLC |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | DIN 6527 |
| Fræseprofil | WR |
| Spiralvinkel-egenskab | ulige |
| Deling af skærene | ulige |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde $1 \times D$ |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | $0,5 \times D$ ved beskæring |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Farvering | gul |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Alu | egnet | 450 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 380 m/min | N |
| PA 66 | betinget egnet | 120 m/min | N |
| PEEK | betinget egnet | 100 m/min | N |

| | | | |
|---------------|----------------|-----------|---|
| Cu | egnet | 160 m/min | N |
| CuZn | egnet | 200 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |
| Luft | egnet | | |