

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubfræser HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205251 20
GTIN	4067263130444
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til skrubning. Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller.

Fordel:**Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.**

Op til 2×D i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

Mulighed for ramper op til 45°.

Mulighed for meget høje tilspændingsværdier ved vertikal dykfræsning takket være **speciel dykkegeometri**.

Teknisk beskrivelse

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Tolerance, nom. Ø	e8
Skær-Ø D _c	20 mm
Antal tænder Z	4
Spiralvinkel	35 grader
Tilspænding f _z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,25 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	52 mm
Tilspænding f _z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,28 mm

Samlet længde L	104 mm
Hjørneafrundning r_v	0,5 mm
Skaft-Ø D_s	20 mm
Skærlængde L_c	41 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Fristilling-Ø D_1	19 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	WR
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	450 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	380 m/min	N
PA 66	betinget egnet	120 m/min	N
PEEK	betinget egnet	100 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N

CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		