

Garant**HM-high-feed-fræser HSC, AlTiSiN, Ø h8 DC: 1 mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206269 1
GTIN	4067263132639
Artikelklasse	11Z

Beskrivelse**Udførelse:**

Tolerance: Skærradius **R1 = +/- 0,01 mm**

Innovativt substrat med ultrafine korn, specielt til hård bearbejdning op til 70 HRC.

Videreudviklet højeffektiv belægning til fremragende standtider og optimal spåntagningsydelse.

Anvendelse:

Specielt til højhastighedsbearbejdning HSC ved konstruktion af forme og værktøj til kopi- og linjefræsning. Meget høj spåntagningsvolumen ved hård bearbejdning.

Teknisk beskrivelse

Skærlængde L_c	1 mm
Skær-Ø D_c	1 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Fristilling-Ø D_1	0,95 mm
Antal tænder Z	4
Samlet længde L	57 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	3 mm
Mål $a_{p,max}$ linjer	0,12 mm
Programmeret radius	0,129 mm
Indstillingsvinkel κ	11 grader
Skærradius R_1	0,1 mm

Enderadius R_3	1,2 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 55 HRC	0,036 mm
Belægning	AlTiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. \emptyset	h8
Spiralvinkel	20 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HSC
Farvering	rød
Produkttype	Endetorusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 50 HRC	egnet	105 m/min	H
Stål < 55 HRC	egnet	105 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	75 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	64 m/min	H
Stål < 67 HRC	egnet	53 m/min	H
Stål < 70 HRC	egnet	53 m/min	H
våd, maksimal	betinget egnet		
tør	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------

