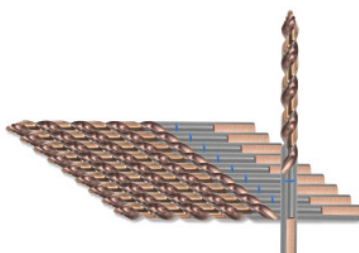


Garant**Spiralbor med trinspids HSS-E INOX, ubelagt, Ø DC h8: 6,5mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | GG4009 6,5 |
| GTIN | 4067263133919 |
| Artikelklasse | GGN |

Beskrivelse**Udførelse:****Som nr. 114008.**

Faserne er nitrerede. Ekstra stabil og robust som følge af **forstærket kernediameter**.

Profilslebet, med høj rundløbsnøjagtighed. Præcist slebet spids. Skaft **endvidere med 3 spændeflader** til anvendelse i patron med 3 kæber.

- **Perfekt til fremstilling af præcise borer i plader, rør og profiler.**
- **Sikker forboring uden centrering eller køring – også på buede overflader – takket være en præcist slebet spids.**
- **Skrå boring, efter indtrængning af borespidsens første trin i materialet, uden problemer.**
- **Boring med væsentligt mindre kraftbehov end med almindelige DIN338-HSS-bor – op til en diameter på 13 mm direkte i akku-bore-/skruemaskinen.**
- **Stabil og sikker formlutning i 3-bakkepatronen.**
- **Universel anvendelse i et bredt materialespektrum inkl. kunststof, træ og akryl, uden udrivning eller splintring.**
- **Boret klapper ikke og sætter sig ikke fast – heller ikke ved materialer med tynde vægge.**
- **Gratfri boringsudgang.**
- **Perfekt til udboring af bolte og nitter.**

Med speciel skærgeometri også til brug i rustfrit stål.

Anbefaling:**Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|----------------------|
| Skaft | Tre-spændefladeskaft |
| Nominel $\varnothing D_c$ | 6,5 mm |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 53,3 mm |
| Spånnotlængde L_c | 63 mm |
| Spidsvinkel | 118 grader |
| Samlet længde L | 101 mm |
| Skaft- $\varnothing D_s$ | 6,5 mm |
| Tilspænding f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,125 mm/o |
| Standard | DIN 338 |
| Tolerance, nom. \varnothing | h8 |
| Antal skær Z | 2 |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS E |
| Type | INOX |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | blå |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | betinget egnet | 70 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 70 m/min | N |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$ | betinget egnet | 50 m/min | N |
| Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 35 m/min | P |
| Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 32 m/min | P |
| Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 25 m/min | P |
| Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | betinget egnet | 15 m/min | P |

| | | | |
|------------------------------|-------|----------|---|
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 14 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 12 m/min | M |
| GG (G) | egnet | 30 m/min | K |
| CuZn | egnet | 50 m/min | N |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |

Tilbehør

Spiralbor med trinspids HSS-EINOX Ø DC h8 6,5 mm

114008 6,5