

**Garant****Spiralbor med trinspids HSS N, ubelagt, Ø DC h8: 4,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG4005 4,5
GTIN	4067263133506
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:****Som nr. 114004.**

Faserne er nitrerede. Ekstra stabil og robust som følge af **forstærket kernediameter**. Profilslebet, med høj rundløbsnøjagtighed. Præcist slebet spids. Skaft **endvidere med 3 spændeflader** til anvendelse i patron med 3 kæber.

- **Perfekt til fremstilling af præcise borer i plader, rør og profiler.**
- **Sikker forboring uden centrering eller køring – også på buede overflader – takket være en præcist slebet spids.**
- **Skrå boring, efter indtrængning af borespidsens første trin i materialet, uden problemer.**
- **Boring med væsentligt mindre kraftbehov end med almindelige DIN338-HSS-bor – op til en diameter på 13 mm direkte i akku-bore-/skruemaskinen.**
- **Stabil og sikker formlutning i 3-bakkepatronen.**
- **Universel anvendelse i et bredt materialespektrum inkl. kunststof, træ og akryl, uden udrivning eller splintring.**
- **Boret klapper ikke og sætter sig ikke fast – heller ikke ved materialer med tynde vægge.**
- **Gratfri boringsudgang.**
- **Perfekt til udboring af bolte og nitter.**

Med speciel skærgeometri også til brug i rustfrit stål.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

## Teknisk beskrivelse

Nominel $\varnothing D_c$	4,5 mm
Spånnotlængde $L_c$	47 mm
Skaft	Tre-spændefladeskaft
Samlet længde $L$	80 mm
Spidsvinkel	118 grader
Skaft- $\varnothing D_s$	4,5 mm
Norm	DIN 338
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	40,3 mm
Tilspænding $f$ i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/o
Tolerance, nom. $\varnothing$	h8
Antal skær $Z$	2
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS
Type	N
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	70 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	70 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	betinget egnet	50 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	30 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	27 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	22 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	10 m/min	P

GG (G)	egnet	25 m/min	K
CuZn	betinget egnet	50 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

---

## Tilbehør

Spiralbor med trinspids HSSN Ø DC h8 4,5 mm

114004 4,5