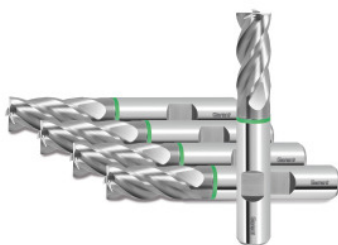


Garant**GARANT Master Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1035 4
GTIN	4067263134442
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:****Som nr. 203035.**Til **skrubning og sletbearbejdning.**Op til 1,5xD i hel længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang.**Fordel:**

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Teknisk beskrivelse

Spiralvinkel	38 grader
Samlet længde L	57 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Antal tænder Z	4
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaft-Ø D_s	6 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader

Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Tolerance, nom. \emptyset	f8
Skærlængde L_c	11 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,08 mm
Skær- $\emptyset D_c$	4 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	260 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	240 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	190 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	180 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	M
GG (G)	egnet	250 m/min	K

Uni	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet

Tilbehør

GARANT Master Steel HM-skrubfræserHPC Ø f8 DC 4 mm	203035 4
--	----------