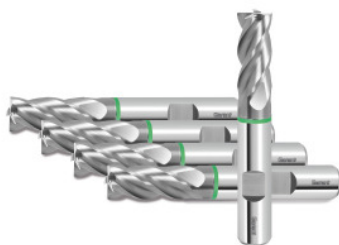


Garant**GARANT Master Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1035 20
GTIN	4067263134756
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:****Som nr. 203035.**Til **skrubning og sletbearbejdning.**Op til 1,5xD i hel længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang.**Fordel:**

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Teknisk beskrivelse

Fristilling-Ø D ₁	19,8 mm
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspænding f _z til notfræsning i stål < 900 N/mm ²	0,1 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft-Ø D _s	20 mm
Skær-Ø D _c	20 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	54 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,4 mm

Samlet længde L	104 mm
Spiralvinkel	38 grader
Skærlængde L_c	41 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Standard	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	260 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	240 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	190 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	180 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	80 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
GG (G)	egnet	250 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Tilbehør

GARANT Master Steel HM-skrubfræserHPC Ø f8 DC 20 mm

203035 20