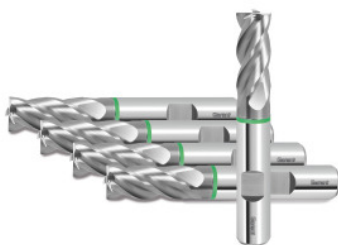


**Garant****GARANT Master Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 9mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1035 9
GTIN	4067263134497
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:****Som nr. 203035.**Til **skrubning og sletbearbejdning.**Op til 1,5xD i hel længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang.**Fordel:**

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

**Teknisk beskrivelse**

Hjørnefasvinkel	45 grader
Skær-Ø D <sub>c</sub>	9 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	30 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	22 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	8,8 mm
Tolerance, nom. Ø	f8
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm

Spiralvinkel	38 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Antal tænder Z	4
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Samlet længde L	72 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hjørnefasbredde ved 45°	0,18 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Standard	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	190 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	M
GG (G)	egnet	250 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

## Tilbehør

GARANT Master Steel HM-skrubfræserHPC Ø f8 DC 9 mm

203035 9