

**HOLEX Clever Tap maskinsnittapper form B DIN 371/376, ubelagt, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1271 M10
GTIN	4067263135005
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:****Som nr. 131265.****Med skæreansnit.****HOLEX Clever Tap:**

Robust snittap til konventionelle standardanvendelser. HSS-E-skæremateriale i høj kvalitet og geometri til stålmaterialer. Overflade: Bronzefarvet, hærdet gevindprofil. **ISO 2 6H**

**HSS-E****Teknisk beskrivelse**

Skæremateriale	HSS E
Gevind-Ø	10 mm
Gevindstigning	1,5 mm
Kernehul-Ø	8,5 mm
Gevindstørrelse	M10
Gevindtype	M
Skaffirkant <input type="checkbox"/>	8 mm

Samlet længde L	100 mm
Gevinddybde	20 mm
Antal skær Z	4
Antal spånnoter	4
Standard	DIN 371
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Belægning	ubelagt
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning
Farvering	uden
Serie	CleverTap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	betinget egnet	13 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	6 m/min	P

Olie	egnet
våd, maksimal	egnet

---

## Tilbehør

HOLEX Clever Tap maskinsnittapperform B DIN 371/376 M M10	131265 M10
---	------------