

**Snittap HSS-E form C, vaporiseret, M: M5****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | GG1856 M5 |
| GTIN | 4067263135364 |
| Artikelklasse | GGN |

Beskrivelse**Udførelse:****Form C** (ansnit 2 – 3 gevind).**Som nr. 135855.****Teknisk beskrivelse**

| | |
|------------------------|----------|
| Gevind-Ø | 5 mm |
| Gevindstigning | 0,8 mm |
| Skaft-Ø D_s | 6 mm |
| Samlet længde L | 70 mm |
| Kernehul-Ø | 4,2 mm |
| Gevindtype | M |
| Standard | DIN 371 |
| Toleranceklasse | ISO 2 6H |
| Gevinddybde | 15 mm |
| Skaftfirkant \square | 4,9 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Antal skær Z | 2 |
| Antal spånnoter | 2 |
| Skæremateriale | HSS E |
| Gevindstørrelse | M5 |
| Belægning | vaporiseret |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | C |
| Spiralvinkel | 40 grader |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | op til 3×D ved bundhul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Snitter |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 11 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | betinget egnet | 12 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 8 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 7 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 4 m/min | M |
| CuZn | betinget egnet | 12 m/min | N |
| Uni | egnet | | |

Olie

egnet

Tilbehør

SpiraltapperHSS-E form C M M5

135855 M5