

**Garant**
**HM-rivehoved HPC H7 INOX gennemgangshul, TiAlN, Nominel Ø D: 10mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	239730 10
GTIN	4045197575975
Artikelklasse	23A

**Beskrivelse**
**Udførelse:**

Skiftehoved-rivalsystem **færdigslebet til pasning IT7**. Skærgeometri tilpasset til formålet.

**Systemkoncentricitet  $\leq 5 \mu\text{m}$  (hoved og holder) i monteret tilstand.**

Med korte skær og venstrespiral.

**Anvendelse:**

**Til gennemgående borer.**

Til HPC/HSC-rivalbearbejdning.

**Bemærk:**

**Samlet effektiv længde** =  $L_1$  (holder nr. 239740 / 239745) + l (skiftehoved nr. 239710 til 239720).

Passende spændenøgle nr. 219987. Indsats til momentnøgle nr. 219986.

Yderligere størrelser kan leveres på forespørgsel.

Holderstørrelse: 10 mm

Skærlængde  $l_1$ : 10 mm

Hovedlængde L: 18 mm

Antal skær Z: 6

Tilspænding f i INOX <  $900 \text{ N/mm}^2$ ; 0,2 mm/o

**Teknisk beskrivelse**

Skærlængde $l_1$	10 mm
Holderstørrelse	10 mm
Nominel Ø D	10 mm
Hovedlængde L	18 mm

Antal skær Z	6
Tilspænding f i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/o
Nøglestørrelse	8 mm
Serie	TopCut
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Boretolerance	H7
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Spåntagningsstrategi	HPC
Indvendig køling	ja
Semi-standard	ja
Passende holder	GARANT TopCut
Produkttype	Skæreforsats til rivning

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		