



## KOMET REAMAX® TS rivehoved H7 Cermet ASG3000, DST, Nominel Ø D: 20 mm



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	239811 20
GTIN	4047109229167
Artikelklasse	27E

### Beskrivelse

#### Udførelse:

Rivehoveder ligefortandede, **færdigslebne til pasning H7**.

Skærgeometri tilpasset efter formålet. Justerbarhed i  $\mu$ -området til slitagekompensation og opnåelse af meget små grundtolerancer fra IT4. Mulighed for gennemgående borer op til  $5 \times D$ .

I geometri **ASG3000** med ansnitsvinkel  $45^\circ$  og yderligere spændenot til defineret spåntransport langs skæret. Til **boringer til bundhuller og gennemgående huller**.

#### Bemærk:

- **Yderligere størrelser kan leveres på forespørgsel.**
- **Passende holdere, se nr. 239880 – 239940.**
- **Vejledende værdier gælder for gennemgangsboringer.**

Indvendig køling: ja

til holder nr. 239880 – 239940: 20 – 21,99

Skærlængde  $l_1$ : 6 mm

Hovedlængde L: 20 mm

Antal skær Z: 6

Tilspænding  $f$  i stål  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,8 mm/o

### Teknisk beskrivelse

Tilspænding $f$ i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,8 mm/o
---	----------

Antal skær Z	6
Skærlængde $l_1$	6 mm
til holder nr. 239880 – 239940	20 – 21,99
Nominel $\varnothing D$	20 mm
Hovedlængde L	20 mm
Belægning	DST
Boretolerance	H7
Anvendelse ved boringstype	Ved bund- og gennemgangshul
Indvendig køling	ja
Produkttype	Skæreforsats til rivning

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	100 m/min	P
GGG	betinget egnet	140 m/min	K
våd, maksimal	egnet		