

**Garant****HM-rivehoved HPC H7 stål Bundhul, TiAlN, Nominel Ø D: 19mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	239725 19
GTIN	4045197575890
Artikelklasse	23A

**Beskrivelse****Udførelse:**

Skiftehoved-rivalsystem **færdigslebet til pasning IT7**. Skærgeometri tilpasset til formålet.  
**Systemkoncentricitet  $\leq 5 \mu\text{m}$  (hoved og holder) i monteret tilstand.**

Med korte skær og lige noter.

**Anvendelse:****Til bundhuller.**

Til HPC/HSC-rivalbearbejdning.

**Bemærk:**

**Samlet effektiv længde** =  $L_1$  (holder nr. 239740 / 239745) +  $l$  (skiftehoved nr. 239710 til 239720).

Passende spændenøgle nr. 219987. Indsats til momentnøgle nr. 219986.

Yderligere størrelser kan leveres på forespørgsel.

Holderstørrelse: 12 mm

Skærlængde  $l_1$ : 14 mm

Hovedlængde  $L$ : 26 mm

Antal skær  $Z$ : 8

Tilspænding  $f$  i stål  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 1,1 mm/o

**Teknisk beskrivelse**

Nominel Ø D	19 mm
Antal skær Z	8
Tilspænding $f$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	1,1 mm/o

Skærlængde $l_1$	14 mm
Holderstørrelse	12 mm
Hovedlængde L	26 mm
Nøglestørrelse	10 mm
Serie	TopCut
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Boretolerance	H7
Anvendelse ved boringstype	Ved bund- og gennemgangshul
Spåntagningsstrategi	HPC
Indvendig køling	ja
Semi-standard	ja
Passende holder	GARANT TopCut
Produkttype	Skæreforsats til rivning

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
GG	egnet	80 m/min	K
GGG	egnet	60 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		