

**Garant****HM-rivehoved HPC H7 INOX gennemgangshul, TiAlN, Nominel Ø D: 15mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	239730 15
GTIN	4045197576026
Artikelklasse	23A

**Beskrivelse****Udførelse:**

Skiftehoved-rivalsystem **færdigslebet til pasning IT7**. Skærgeometri tilpasset til formålet.

**Systemkoncentricitet  $\leq 5 \mu\text{m}$  (hoved og holder) i monteret tilstand.**

Med korte skær og venstrespiral.

**Anvendelse:**

**Til gennemgående borer.**

Til HPC/HSC-rivalbearbejdning.

**Bemærk:**

**Samlet effektiv længde** =  $L_1$  (holder nr. 239740 / 239745) +  $l$  (skiftehoved nr. 239710 til 239720).

Passende spændenøgle nr. 219987. Indsats til momentnøgle nr. 219986.

Yderligere størrelser kan leveres på forespørgsel.

Holderstørrelse: 12 mm

Skærlængde  $l_1$ : 12 mm

Hovedlængde  $L$ : 22 mm

Antal skær  $Z$ : 6

Tilspænding  $f$  i INOX  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,25 mm/o

**Teknisk beskrivelse**

Hovedlængde $L$	22 mm
Antal skær $Z$	6
Tilspænding $f$ i INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,25 mm/o

Holderstørrelse	12 mm
Nominel Ø D	15 mm
Skærlængde $l_1$	12 mm
Nøglestørrelse	10 mm
Serie	TopCut
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Boretolerance	H7
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Spåntagningsstrategi	HPC
Indvendig køling	ja
Semi-standard	ja
Passende holder	GARANT TopCut
Produkttype	Skæreforsats til rivning

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		