

**KOMET® REAMAX® TS rivehoved H7 Cermet ASG3000, DST, Nominel Ø D: 30mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 239811 30     |
| GTIN                | 4047109236615 |
| Artikelklasse       | 27E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Rivehoveder ligefortandede, **færdigslebne til pasning H7**.

Skærgeometri tilpasset efter formålet. Justerbarhed i  $\mu$ -området til slitagekompensation og opnåelse af meget små grundtolerancer fra IT4. Mulighed for gennemgående borer op til  $5 \times D$ .

I geometri **ASG3000** med ansnitsvinkel  $45^\circ$  og yderligere spændenot til defineret spåntransport langs skæret. Til **boringer til bundhuller og gennemgående huller**.

**Bemærk:**

- Yderligere størrelser kan leveres på forespørgsel.
- Passende holdere, se nr. 239880 – 239940.
- Vejledende værdier gælder for gennemgangsboringer.

**Teknisk beskrivelse**

|                                               |            |
|-----------------------------------------------|------------|
| Skærlængde $l_1$                              | 6 mm       |
| Tilspænding $f$ i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,9 mm/o   |
| Antal skær $Z$                                | 6          |
| til holder nr. 239880 – 239940                | 27 – 34,99 |
| Hovedlængde $L$                               | 25 mm      |

## Datablad

|                            |                             |
|----------------------------|-----------------------------|
| Nominel Ø D                | 30 mm                       |
| Belægning                  | DST                         |
| Boretolerance              | H7                          |
| Anvendelse ved boringstype | Ved bund- og gennemgangshul |
| Indvendig køling           | ja                          |
| Produkttype                | Skæreforsats til rivning    |

### Brugerdatabl

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 180 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 160 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 140 m/min      | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 100 m/min      | P        |
| GGG                           | betinget egnet | 140 m/min      | K        |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |