

**KOMET REAMAX® TS rivehoved H7 HM ASG3000, TiN, Nominel Ø D: 22 mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	239826 22
GTIN	4047109229280
Artikelklasse	27E

**Beskrivelse****Udførelse:**

Rivehoveder ligefortandede, **færdigslebne til pasning H7.**

Skærgeometri tilpasset efter formålet. Justerbarhed i  $\mu$ -området til slitagekompensation og opnåelse af meget små grundtolerancer fra IT4. Mulighed for gennemgående borerer op til 5xD.

I geometri **ASG3000** med ansnitsvinkel 45° og yderligere spændenot til defineret spåntransport langs skæret. Til **boringer til bundhuller og gennemgående huller.**

Egnet til afbrudte snit.

**Bemærk:**

- **Yderligere størrelser kan leveres på forespørgsel.**
- **Passende holdere, se nr. 239880 – 239940.**
- **Vejledende værdier gælder for gennemgangsboringer.**

Indvendig køling: ja

til holder nr. 239880 – 239940: 22 – 26,99

Skærlængde  $l_1$ : 6 mm

Hovedlængde L: 20 mm

Antal skær Z: 6

Tilspænding  $f$  i stål < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,8 mm/o

**Teknisk beskrivelse**

til holder nr. 239880 – 239940	22 – 26,99
--------------------------------	------------

Hovedlængde L	20 mm
Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,8 mm/o
Antal skær Z	6
Skærlængde l <sub>1</sub>	6 mm
Nominel Ø D	22 mm
Belægning	TiN
Boretolerance	H7
Anvendelse ved boringstype	Ved bund- og gennemgangshul
Indvendig køling	ja
Produkttype	Skæreforsats til rivning

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	15 m/min	M
CuZn	egnet	100 m/min	N
våd, maksimal	egnet		