

**GARANT Vap Tap maskinsnittapper HSS-E, vaporiseret, M: M12****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 132642 M12    |
| GTIN                | 4069515001755 |
| Artikelklasse       | 13V           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**GARANT Vap Tap Universal-snittapper.** Kan anvendes **processikkert** i en **lang række materialer**. Optimeret **hals- og notlængde** giver **forbedret spånevakuering** ved **dybe** gevind. Højtydende **HSS-E skærestof** med øget vanadiumindhold for forbedret **slidstyrke**. **Vaporiseret overflade**, koldsvejsning reduceres.

**Teknisk beskrivelse**

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Gevind-Ø               | 12 mm    |
| Gevindstørrelse        | M12      |
| Skæremateriale         | HSS E    |
| Kernehul-Ø             | 10,2 mm  |
| Norm                   | DIN 376  |
| Skaftfirkant □         | 7 mm     |
| Gevindtype             | M        |
| Antal spånnoter        | 3        |
| Antal skær Z           | 3        |
| Toleranceklasse        | ISO 2 6H |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub> | 9 mm     |
| Gevinddybde            | 36 mm    |
| Gevindstigning         | 1,75 mm  |

|                            |                                            |
|----------------------------|--------------------------------------------|
| Samlet længde L            | 110 mm                                     |
| Belægning                  | vaporiseret                                |
| Flankevinkel               | 60 grader                                  |
| Gevindstandard             | DIN 13                                     |
| Skærfasform                | B                                          |
| Skaft                      | Cylinderskaft med h9                       |
| Indvendig køling           | nej                                        |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3xD ved gennemgangshul              |
| Skæreretning               | højre                                      |
| Type af gevindværktøj      | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Serie                      | Vap Tap                                    |
| Produkttype                | Snittap                                    |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | egnet          | 18 m/min       | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 13 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 18 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 15 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 15 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 6 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 6 m/min        | M        |
| CuZn                          | betinget egnet | 15 m/min       | N        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| Olie                          | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |