

**GARANT Vap Tap maskinsnittap HSS-E form C DIN 376, vaporiseret, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	135810 M10
GTIN	4069515002431
Artikelklasse	13V

Beskrivelse**Udførelse:**

GARANT Vap Tap Universal-snittapper. Kan anvendes **processikkert** i en **lang række materialer**. Optimeret **hals- og notlængde** giver **forbedret spånevakuering** ved **dybe** gevind. Højtydende **HSS-E skærestof** med øget **vanadiumindhold** for forbedret **slidstyrke**. **Vaporiseret overflade**, koldsvejsning reduceres.

Skaft **iht. DIN 376** (indsnævret skaft-Ø), derved egnet til større anvendelsesdybder.

Form C (ansnit 2 – 3 gevind).

Teknisk beskrivelse

Kernehul-Ø	8,5 mm
Gevinddybde	30 mm
Norm	DIN 376
Antal spånnoter	3
Skaftfirkant □	5,5 mm
Antal skær Z	3
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Samlet længde L	100 mm
Gevind-Ø	10 mm
Gevindstigning	1,5 mm
Skæremateriale	HSS E
Gevindstørrelse	M10

Gevindtype	M
Skaft-Ø D _s	7 mm
Belægning	vaporiseret
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	Højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Vap Tap
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	18 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	18 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	6 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		

Datablad

Olie	egnet
våd, maksimal	egnet