

Garant**GARANT Vap Tap-snittapper HSS-E ISO 228 +0,05 mm, vaporiseret, G: G1/2****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137765 G1/2
GTIN	4069515002875
Artikelklasse	13V

Beskrivelse**Udførelse:**

GARANT Vap Tap Universal-snittapper. Kan anvendes **processikkert** i en **lang række materialer**. Optimeret **hals- og notlængde** giver **forbedret spånevakuering** ved **dybe** gevind. Højtydende **HSS-E-skæremateriale** med øget **vanadiumindhold** for forbedret **slidstyrke**.

Vaporiseret overflade, koldsvejsning reduceres.

Toleranceklasse ISO 228 + 0,05 mm.

Anvendelse:

Til cylindrisk Whitworth-rørgevind DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag**, eller som **krymper lidt pga. hærkning**.

Anbefaling:

Vi anbefaler at bore **pilothullet 0,05 mm større end DIN-specifikationerne** (se tabel).

Teknisk beskrivelse

Gevinddybde	62,88 mm
Skaktfirkant □	12 mm
Gevindstørrelse	G1/2
Samlet længde L	125 mm
Gevindgange pr. tomme	14
Skæremateriale	HSS E
Gevind-Ø	20,96 mm
Antal skær Z	4

Datablad

Gevindstigning	1,814 mm
Skaft-Ø D _s	16 mm
Kernehul-Ø	19 mm
Antal spånnoter	4
Serie	Master Tap
Belægning	vaporiseret
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Toleranceklasse	ISO 228
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	18 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	18 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	P

Datablad

Stål < 1100 N/mm ²	egnet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	6 m/min	M
CuZn	betinget egnet	15 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		