

**GARANT Vap Tap-maskinsnittapper HSS-E, vaporiseret, MF: 12X1****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 132885 12X1   |
| GTIN                | 4069515002073 |
| Artikelklasse       | 13V           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Kan anvendes **processikkert** i en **bred vifte af materialer**. Optimeret **hals- og notlængde** giver **forbedret spånevakuering** ved **dybe** gevind. Højtydende **HSS-E skærestof med** øget vanadiumindhold for forbedret **slidstyrke**. **Vaporiseret overflade**, koldsvejsning reduceres.

**Bemærk:**

med 4 skær.

**Teknisk beskrivelse**

|                        |         |
|------------------------|---------|
| Antal skær Z           | 4       |
| Gevinddybde            | 36 mm   |
| Gevind-Ø               | 12 mm   |
| Antal spånnoter        | 4       |
| Skaftfirkant □         | 7 mm    |
| Norm                   | DIN 374 |
| Kernehul-Ø             | 11 mm   |
| Samlet længde L        | 100 mm  |
| Gevindstørrelse        | M12×1   |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub> | 9 mm    |
| Gevindstigning         | 1 mm    |
| Gevindtype             | MF      |

## Datablad

|                            |                                            |
|----------------------------|--------------------------------------------|
| Skæremateriale             | HSS E                                      |
| Toleranceklasse            | ISO 2 6H                                   |
| Belægning                  | vaporiseret                                |
| Flankevinkel               | 60 grader                                  |
| Gevindstandard             | DIN 13                                     |
| Skærfasform                | B                                          |
| Skaft                      | Cylinderskaft med h9                       |
| Indvendig køling           | nej                                        |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved gennemgangshul              |
| Skæreretning               | højre                                      |
| Type af gevindværktøj      | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering                  | uden                                       |
| Serie                      | Vap Tap                                    |
| Produkttype                | Snittapper                                 |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$    | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | egnet          | 18 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 13 m/min | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 18 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 15 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 15 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 6 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 6 m/min  | M        |
| CuZn                          | betinget egnet | 15 m/min | N        |
| Uni                           | egnet          |          |          |
| Olie                          | egnet          |          |          |

## Datablad

våd, maximal

egnet