

**Garant****GARANT Vap Tap-snittapper HSS-E ISO 228 +0,05 mm, vaporiseret, G: G3/4****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 137765 G3/4   |
| GTIN                | 4069515002882 |
| Artikelklasse       | 13V           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**GARANT Vap Tap Universal-snittapper.** Kan anvendes **processikkert** i en **lang række materialer**. Optimeret **hals- og notlængde** giver **forbedret spånevakuering** ved **dybe** gevind. Højtydende **HSS-E-skæremateriale** med øget **vanadiumindhold** for forbedret **slidstyrke**.

**Vaporiseret overflade**, koldsvejsning reduceres.

**Toleranceklasse ISO 228 + 0,05 mm.**

**Anvendelse:**

**Til cylindrisk Whitworth-rørgevind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag**, eller som **krymper lidt pga. hærkning**.

**Anbefaling:**

Vi anbefaler at bore **pilothullet 0,05 mm større end DIN-specifikationerne** (se tabel).

**Teknisk beskrivelse**

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Gevindstørrelse        | G3/4     |
| Gevindstigning         | 1,814 mm |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub> | 20 mm    |
| Skæremateriale         | HSS E    |
| Skaftfirkant □         | 16 mm    |
| Kernehul-Ø             | 24,5 mm  |
| Samlet længde L        | 140 mm   |
| Antal spånnoter        | 4        |

## Datablad

|                            |                                            |
|----------------------------|--------------------------------------------|
| Gevindgange pr. tomme      | 14                                         |
| Gevind-Ø                   | 26,44 mm                                   |
| Antal skær Z               | 4                                          |
| Gevinddybde                | 79,32 mm                                   |
| Serie                      | Master Tap                                 |
| Belægning                  | vaporiseret                                |
| Gevindtype                 | G                                          |
| Flankevinkel               | 55 grader                                  |
| Norm                       | DIN 5156                                   |
| Toleranceklasse            | ISO 228                                    |
| Skærfasform                | C                                          |
| Spiralvinkel               | 40 grader                                  |
| Skaft                      | Cylinderskaft med h9                       |
| Indvendig køling           | nej                                        |
| Anvendelse ved boringstype | op til 3×D ved bundhul                     |
| Skæreretning               | højre                                      |
| Type af gevindværktøj      | Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning |
| Farvering                  | grøn                                       |
| Produkttype                | Snittapper                                 |

## Brugerdata

|                              | Egnet til | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer       | egnet     | 18 m/min       | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet     | 13 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 18 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 15 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 15 m/min       | P        |

## Datablad

|                               |                |          |   |
|-------------------------------|----------------|----------|---|
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 6 m/min  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 6 m/min  | M |
| CuZn                          | betinget egnet | 15 m/min | N |
| Uni                           | egnet          |          |   |
| Olie                          | egnet          |          |   |
| våd, maksimal                 | egnet          |          |   |