

**HOLEX Pro Form-maskinrulletapper med smørenoter 6HX, TiN, M: M2****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139180 M2
GTIN	4069515003452
Artikelklasse	12I

Beskrivelse**Udførelse:**

DIN 2174 ($\approx$ **DIN 371** $\leq$ M10; $\approx$ **DIN 376** $\geq$ M12). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.

Toleranceklasse: ISO 2X/6HX.

HOLEX Pro Form: Højtydende rulletap til brug i en lang række materialer.

- HSS-E-PM-skæremateriale for høj slidstyrke.
- Optimeret HIPIMS TiN-belægning i den nyeste generation.

Teknisk beskrivelse

Gevinddybde	6 mm
Antal spånnoter	3
Skaftfirkant □	2,1 mm
Gevindstigning	0,4 mm
Serie	Pro Form
Skaft-Ø D _s	2,8 mm
Samlet længde L	45 mm
Antal skær Z	3
Gevind-Ø	2 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	1,85 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevindstørrelse	M2

Datablad

Belægning	TiN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Anvendelse ved boringstype	op til 3xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Farvering	gul
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	20 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	27 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

