

**HOLEX Pro Form-maskinrulletapper uden smørenoter 6HX, TiN, M: M1****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139130 M1
GTIN	4069515003193
Artikelklasse	12I

Beskrivelse**Udførelse:**

DIN 2174 ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.

str. M1–M1,4 – **toleranceklasse:** ISO 1X / 4HX.

HOLEX Pro Form: Højtydende rulletap til brug i en lang række materialer.

- HSS-E-PM-skæremateriale for høj slidstyrke.
- Optimeret HIPIMS TiN-belægning i den nyeste generation.

Teknisk beskrivelse

Kernehul-Ø vejledende værdi	0,9 mm
Antal spånnoter	1
Antal skær Z	1
Gevindstørrelse	M1
Samlet længde L	40 mm
Gevind-Ø	1 mm
Gevindstigning	0,25 mm
Serie	Pro Form
Skaft-Ø D _s	2,5 mm
Gevinddybde	1,5 mm
Skaftfirkant □	2,1 mm
Toleranceklasse	ISO 1X 4HX

Belægning	TiN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5×D ved gennemgangshul
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Farvering	grøn
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	20 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	27 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

