

**HOLEX Pro Form-maskinrulletapper med smørenoter 6GX, TiN, M: M2****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139195 M2
GTIN	4069515003575
Artikelklasse	12I

Beskrivelse**Udførelse:**

DIN 2174 ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.

Toleranceklasse: ISO 3X / 6GX = **overmål 0,02–0,04 mm.**

HOLEX Pro Form: Højtydende rulletap til brug i en lang række materialer.

- **HSS-E-PM-skæremateriale for høj slidstyrke.**
- **Optimeret HIPIMS TiN-belægning i den nyeste generation.**

Anvendelse:

Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag**, eller som krymper lidt pga. hærkning.

Teknisk beskrivelse

Gevindstørrelse	M2
Toleranceklasse	ISO 3X 6GX
Kernehul-Ø vejledende værdi	1,85 mm
Serie	Pro Form
Antal spånnoter	3
Gevindstigning	0,4 mm
Gevind-Ø	2 mm
Skaft-Ø D _s	2,8 mm
Samlet længde L	45 mm

Gevinddybde	6 mm
Skaftfirkant □	2,1 mm
Antal skær Z	3
Belægning	TiN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3xD ved gennemgangshul
Anvendelse ved boringstype	op til 3xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Farvering	gul
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	20 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	27 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	20 m/min	N

Datablad

Uni	egnet
Olie	egnet
våd, maksimal	egnet