

**HOLEX Pro Form-maskinrulletapper uden smørenoter 6GX, TiN, M: M5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139143 M5
GTIN	4069515003407
Artikelklasse	12I

Beskrivelse**Udførelse:**

DIN 2174 ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.

Toleranceklasse: ISO 3X/6GX = **overmål 0,02 – 0,04 mm.**

HOLEX Pro Form: Højtydende rulletap til brug i en lang række materialer.

- **HSS-E-PM-skæremateriale for høj slidstyrke.**
- **Optimeret HIPIMS TiN-belægning i den nyeste generation.**

Anvendelse:

Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag**, eller som krymper lidt pga. hærkning.

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	4
Kernehul-Ø vejledende værdi	4,65 mm
Antal spånnoter	4
Skaft-Ø D _s	6 mm
Toleranceklasse	ISO 3X 6GX
Gevinddybde	7,5 mm
Gevindstigning	0,8 mm
Gevind-Ø	5 mm
Serie	Pro Form

Samlet længde L	70 mm
Gevindstørrelse	M5
Skaftfirkant □	4,9 mm
Belægning	TiN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	grøn
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	20 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	27 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	20 m/min	N

Datablad

Uni	egnet
Olie	egnet
våd, maksimal	egnet