

**HOLEX Pro Form-maskinrulletapper med smørenoter 6GX, TiN, M: M10****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 139195 M10    |
| GTIN                | 4069515003636 |
| Artikelklasse       | 12I           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.

**Toleranceklasse:** ISO 3X / 6GX = **overmål 0,02–0,04 mm.**

**HOLEX Pro Form:** Højtydende rulletap til brug i en lang række materialer.

- **HSS-E-PM-skæremateriale for høj slidstyrke.**
- **Optimeret HIPIMS TiN-belægning i den nyeste generation.**

**Anvendelse:**

Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag**, eller som krymper lidt pga. hærkning.

**Teknisk beskrivelse**

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Samlet længde L        | 100 mm     |
| Gevindstørrelse        | M10        |
| Gevindstigning         | 1,5 mm     |
| Skaftfirkant □         | 8 mm       |
| Antal skær Z           | 5          |
| Gevinddybde            | 30 mm      |
| Toleranceklasse        | ISO 3X 6GX |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub> | 10 mm      |
| Antal spånnoter        | 5          |

|                             |                               |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Serie                       | Pro Form                      |
| Gevind-Ø                    | 10 mm                         |
| Kernehul-Ø vejledende værdi | 9,35 mm                       |
| Belægning                   | TiN                           |
| Gevindtype                  | M                             |
| Flankevinkel                | 60 grader                     |
| Skæremateriale              | HSS E PM                      |
| Norm                        | DIN 2174                      |
| Gevindstandard              | DIN 13                        |
| Skærfasform                 | C                             |
| Skaft                       | Cylinderskaft med h9          |
| Indvendig køling            | nej                           |
| Anvendelse ved boringstype  | Op til 3xD ved gennemgangshul |
| Anvendelse ved boringstype  | op til 3xD ved bundhul        |
| Skæreretning                | højre                         |
| Farvering                   | gul                           |
| Produkttype                 | Rulletap                      |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | egnet          | 20 m/min       | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | betinget egnet | 20 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 27 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 25 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 25 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 10 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 8 m/min        | M        |
| CuZn                          | betinget egnet | 20 m/min       | N        |

## Datablad

|               |       |
|---------------|-------|
| Uni           | egnet |
| Olie          | egnet |
| våd, maksimal | egnet |