

**HOLEX Pro Form-maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM, TiN, G: G1/4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139475 G1/4
GTIN	4069515003742
Artikelklasse	12I

Beskrivelse**Udførelse:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybe gevind.**

HOLEX Pro Form:

Højtydende rulletap til brug i en **lang række materialer.**

- **HSS-E-PM-skæremateriale for høj slidstyrke.**
- **Optimeret HiPIMS TiN-belægning i den nyeste generation.**

Anvendelse:

Til **cylindrisk Whitworth-rørgevind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Teknisk beskrivelse

Kernehul-Ø vejledende værdi	12,55 mm
Samlet længde L	100 mm
Gevindstigning	1,337 mm
Antal skær Z	6
Gevindstørrelse	G1/4
Skaft-Ø D _s	11 mm
Gevind-Ø	13,16 mm
Gevinddybde	39,48 mm
Antal spånnoter	6
Skaftfirkant □	9 mm

Gevindgange pr. tomme	19
Belægning	TiN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2189
Toleranceklasse	ISO 228 X
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	grøn
Serie	Pro Form
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	20 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	27 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		

Datablad

Olie	egnet
våd, maksimal	egnet