

**HOLEX Pro Form-maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM, TiN, MF: 12X1,5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139370 12X1,5
GTIN	4069515003698
Artikelklasse	12I

Beskrivelse**Udførelse:**

HOLEX Pro Form: Højtydende rulletap til brug i en **lang række materialer**.

- **HSS-E-PM-skæremateriale for høj slidstyrke.**
 - **Optimeret HiPIMS TiN-belægning i den nyeste generation.**
- Opfylder DIN 374.**

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	100 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	11,35 mm
Serie	Pro Form
Antal skær Z	6
Skaftfirkant □	7 mm
Skaft-Ø D _s	9 mm
Gvinddybde	36 mm
Antal spånnoter	6
Gvindstigning	1,5 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gvindstørrelse	M12×1,5
Gvind-Ø	12 mm

Datablad

Belægning	TiN
Gevindtype	MF
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 374
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	grøn
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	20 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	27 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
CuZn	betinget egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		