

Garant**GARANT Uni Hero HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 9,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122700 9,8
GTIN	4069515010801
Artikelklasse	13M

Beskrivelse**Udførelse:**

Maksimal alsidighed og effektivitet i ét værktøj. **Robust værktøjsdesign** og **konveks-konkave, buede skær** for optimal værktøjsstabilitet og spånbrydning i en lang række materialer. **Speciel spånrumsgemetri** og **polerede spånrum** for ideel spånevakuering og maksimal processikkerhed. **Ultraglat højtydende TiAlSiN-belægning** til effektiv reduktion af slid og opbygget kantdannelse.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 122701**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 122700** og **12900HE**.

Artikler med priser i parentes: Forskellig leveringstid og mindste ordremængde 3 stk.

Teknisk beskrivelse

anbefalet maksimal boreddybde L_2	46,3 mm
Norm	DIN 6537 L
Samlet længde L	103 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Antal skær Z	2
Spånnotlængde L_c	61 mm
Nominel Ø D_c	9,8 mm

Datablad

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,22 mm/o
Tolerance, nom. Ø	h7
Serie	Uni
Belægning	TiAlSiN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	orange
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	190 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	40 m/min	S
GG (G)	egnet	130 m/min	K
Uni	egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
Luft	betinget egnet

Egnede produkter

<https://www.hoffmann-group.com/DK/da/hom/p/122700-9,8>