

Garant**GARANT Uni Hero HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 5,4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123020 5,4
GTIN	4069515012607
Artikelklasse	13M

Beskrivelse**Udførelse:**

Maksimal alsidighed og effektivitet i ét værktøj. **Robust værktøjsdesign** og **konveks-konkave, buede skær** for optimal værktøjsstabilitet og spånbrydning i en lang række materialer. **Speciel spånrumsgeometri** og **polerede spånrum** for ideel spånevakuering og maksimal processikkerhed. **Ultraglat højtydende TiAlSiN-belægning** til effektiv reduktion af slid og opbygget kantdannelse.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 123021**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 123020** og **129100HE**.

Varer med priser i parentes: Forskellig leveringstid og mindste ordremængde 3 stk.

Teknisk beskrivelse

Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D_s	6 mm
anbefalet maksimal boreddybde L_2	48,9 mm
Norm	Fabriksstandard
Samlet længde L	95 mm
Antal skær Z	2
Nominel Ø D_c	5,4 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,13 mm/o

Datablad

Spånnotlængde L_c	57 mm
Serie	Uni
Belægning	TiAlSiN
Skæremateriale	HM
Udførelse	8×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	orange
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	140 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	150 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	35 m/min	S
GG (G)	egnet	95 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal

egnet

Luft

betinget egnet

Egnede produkter

<https://www.hoffmann-group.com/DK/da/hom/p/123020-5,4>