

**KOMET® UniTurn® kopiborejern, venstre, L2 = 20 mm, Ø Dmin: 6mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 240119 6 |
| GTIN | 4047109071230 |
| Artikelklasse | 24S |

Beskrivelse**Udførelse:**

Skæremateriale = BK 82.

Fra størrelse 5 med indvendig kølemiddeltilførsel, med mindre diametre sker kølemiddeloverførslen via holderen.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|---------------------------|
| Radius R | 0,2 mm |
| f | 2,75 mm |
| Maks. stikdybde t_{maks} | 1,8 mm |
| passende klemholder nr. 240100 | 12/8; 16/8 |
| Til boringer fra Ø D_{min} | 6 mm |
| a | 5,7 mm |
| Skaft-Ød | 8 mm |
| Maks. skæredybde $a_{p,maks}$ | 0,5 mm |
| Indvendig køling | ja |
| Tilspænding f i stål < 500 N/mm ² | 0,02 mm/o |
| Nyttelængde | 20 mm |
| Produktnavnsegenskab | L ₂ = 20 mm |
| Produkttype | Skæreforsats til drejning |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 180 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 180 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 160 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 100 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 80 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 70 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 70 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 50 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 30 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 55 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |

Tilbehør

KOMET UniTurn® dreje-klemholder til stående anvendelse (uden borejern) Skaft-Ø d / borings-Ø d1 12/8 mm

240100 12/8

KOMET UniTurn® dreje-klemholder til stående anvendelse (uden borejern) Skaft-Ø d / borings-Ø d1 16/8 mm

240100 16/8