

Garant**GARANT Master TM HM-treprofil-gevindfræser 2xD, AlTiN, G: G1/16****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139631 G1/16
GTIN	4069515023665
Artikelklasse	11D

Beskrivelse**Udførelse:**

HM-gevindfræser **med ulige skærdeling og øget antal skær**. Den **ulige skærdeling** gør at der opnås et **meget roligt løb** og lang **værktøjsstandtid**. **Nyudviklet universalgeometri** og **højeffektiv belægning** til brug over et bredt materialespektrum.

- **Væsentligt reducerede vibrationer takket være ulige skærdeling.**
- **Øget antal skær.**
- **AlTiN-baseret HiPIMS-belægning i den nyeste generation.**
- **Korrigeret gevindprofil til forhindring af profilforvrængninger.**

Fordel:

Markant lavere radial fortrængning end ved flertandsgevindfræsere. Aksiale køleriller på skaftet for optimal spånfjernelse.

Anvendelse:

Til **cylindrisk Whitworth-rørgevind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt). **Egnet til indvendigt og udvendigt gevind.**

Bemærk:

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med nr. **139631 + 129100 HB**.

Form **HE**: bestilles med nr. **139631 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivelse

Gevinddybde	15,95 mm
Antal spånnoter	6
Nominel Ø D _c	5,95 mm
Gevindprofil	Hel profil

Datablad

Antal tænder Z	6
Indvendig køling	ja
Gevindstørrelse	G1/16
Tilspænding f_z i CFK	0,06 mm
Samlet længde L	58 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Tilspænding f_z i stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Skaftlængde L_s	40,6 mm
Gevindstigning	0,91 mm
Anvendelse ved boringstype	Op til $2 \times D$ ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til $2 \times D$ ved gennemgangshul
Skærlængde L_c	2,72 mm
Gevindgange pr. tomme	28
Serie	Master TM
Udhængslængde L_1	15,95 mm
Belægning	AlTiN
Gevindtype	G
Gevindtype	G
Gevindtype	EG-G
Gevindtype	EG-G-LH
Flankevinkel	55 grader
Skæremateriale	HM
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Deling af skærene	ulige
Skafttolerance	h6
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig og udvendig
Produkttype	Gevindfræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	200 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	190 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	45 m/min	H
Stål < 60 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	45 m/min	S
CuZn	egnet	175 m/min	N
GFK	egnet	100 m/min	N
CFK	egnet	100 m/min	N
Grafit	egnet	150 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

Egnede produkter

<https://www.hoffmann-group.com/DK/da/hom/p/139631-G1/16>