

Garant**GARANT Steel HM-skaftfræser HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203057 3
GTIN	4069515028424
Artikelklasse	11Z

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubning og sletbearbejdning**. Til brug i ustabile bearbejdningsprocesser og til bearbejdning af komplekse komponenter.

Op til 1,5xD i hel længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang.

Fordel:

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Bemærk:

Efterfølgerprodukt for nr. 203041.

Teknisk beskrivelse

Spiralvinkel	38 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Hjørnefasbredde ved 45°	0,06 mm
Samlet længde L	57 mm
Skærlængde L _c	8 mm
Skaft	DIN 6535 HB
Tilspænding f _z til notfræsning i stål < 900 N/mm ²	0,02 mm
Tilspænding f _z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,025 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Antal tænder Z	4
Skaft-Ø D _s	6 mm

Datablad

Tolerance, nom. Ø	f8
Skær-Ø D _c	3 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	50 m/min	M
GG (G)	egnet	120 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		

Datablad

Luft

egnet