

Garant**GARANT Master Steel HM-high-performance-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123241 9
GTIN	4069515031561
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Robust boredesign og optimeret specialspidsning giver den bedst mulige spåndannelse og pålidelig spånbrudning samtidig med øget tilspændingshastighed. Videreudviklet mikrogeometri, konveks skærekantform og konisk affaset kant for ekstra stabilitet af hovedskæret. Optimeret spånegeometri og patenteret overfladegeometri for pålidelig spånfjernelse i arbejdssemner af stål og støbejern. Højtydende belægning af den nyeste generation.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Af hensyn til processikker anvendelse af borene 12xD anbefales en forudgående centrering med nr. 121068 – 121130.

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	162 mm
Antal skær Z	2
Spånnotlængde L_c	120 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,24 mm/o
Norm	Fabriksstandard
Skaft-Ø D_s	10 mm
Nominel Ø D_c	9 mm

anbefalet maksimal boreddybde L ₂	106,5 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	12×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
GG (G)	egnet	95 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		