

Garant**GARANT Master Steel HM-high-performance-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,7mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123040 3,7
GTIN	4069515029704
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Robust boredesign og optimeret specialspidsning giver den bedst mulige spåndannelse og pålidelig spånbrydning samtidig med øget tilspændingshastighed. Videreudviklet mikrogeometri, konveks skærekantform og konisk affaset kant for ekstra stabilitet af hovedskæret. Optimeret spånegeometri og patenteret overfladegeometri for pålidelig spånfjernelse i arbejdssemner af stål og støbejern. Højtydende belægning i den nyeste generation.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form **HB** og **HE** kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestil med **nr. 123041**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 123040 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm/o
Samlet længde L	72 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde L_2	28,5 mm
Antal skær Z	2
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D_s	6 mm

Datablad

Spånnotlængde L_c	34 mm
Nominel $\varnothing D_c$	3,7 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	8xD
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
GG (G)	egnet	95 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

Egnede produkter

<https://www.hoffmann-group.com/DK/da/hom/p/123040-3,7>