

**Garant****GARANT Master Steel hårdmetal-high-performance-bor DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123041 4
GTIN	4069515030793
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Robust boredesign og optimeret specialspidsning** giver den bedst mulige spåndannelse og pålidelig spånbrudning samtidig med øget tilspændingshastighed. Videreudviklet mikrogeometri, konveks skærekantform og konisk affaset kant for ekstra stabilitet af hovedskæret. Optimeret notgeometri og patenteret fladegeometri til pålidelig spåntagning i stålemner og støbejern. Højtydende belægning i den nyeste generation.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

Nominel Ø $D_c$	4 mm
Antal skær Z	2
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Spånnotlængde $L_c$	43 mm
Norm	DIN 6535
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	37 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/o
Samlet længde L	81 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Serie	Master Steel

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	8×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
GG (G)	egnet	95 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		